

OŚ.6222.3.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2024r., poz. 54 ze zm.) oraz art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2024r., poz. 572), po rozpatrzeniu:

„Wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla De Heus Sp. z o.o. w Janowcu Wielkopolskim”, stanowiącego załącznik do wniosku z dnia 09.08.2023r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego

orzekam:

I. UDZIELIĆ PODMIOTOWI:

De Heus Sp. z o.o.
ul. Lotnicza 21B
99-100 Łęczyca
NIP: 5261306893
REGON: 011917655

pozwolenia zintegrowanego **dla instalacji** do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad [300 – (22,5 x A)], jeżeli A jest mniejsze niż 10, gdzie „A” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych w wyrobie gotowym, zlokalizowanej w Janowcu Wlkp. (działka nr 544/6) **Wytwórnia Pasz ul. Działkowa 1, 88-430 Janowiec Wlkp.**, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

II. INFORMACJA O INSTALACJI:

1. Instalacja zlokalizowana jest w Janowcu Wlkp., przy ul. Działkowej 1 na działce nr 544/6, Gmina Janowiec Wlkp., Powiat Żniński, Województwo Kujawsko-Pomorskie.
2. Wokół zakładu w kierunku zachodnim oraz wschodnim znajdują się tereny ogródków działkowych. W kierunku północnym i południowym znajdują się tereny pól uprawnych oraz pojedyncze zabudowania mieszkalne, dalej w kierunku północnym zabudowania miejscowości

Janowiec Wlkp. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w kierunku północnym, w odległości około 40 m od granicy zakładu.

3. De Heus Sp z o.o. jest wpisany do Krajowego Rejestru Sądowego (numer KRS: 0000060991), a teren na którym zlokalizowana jest instalacja jest w użytkowaniu wieczystym podmiotu.
4. Instalacja w odniesieniu, do której składany jest wniosek jest instalacją istniejącą.
5. Zakład zajmuje się produkcją mieszanek i koncentratów paszowych dla zwierząt inwentarskich.

III. WARUNKI EKSPLOATACYJNE INSTALACJI ORAZ RODZAJE WYKORZYSTYWANYCH MATERIAŁÓW, SUROWCÓW, PALIW I ENERGII:

III.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności:

Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego	Rodzaj instalacji */	Parametry eksploatowanej instalacji
Instalacja do produkcji mieszanek i koncentratów paszowych dla zwierząt inwentarskich	Instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad $[300 - (22,5 \times A)]$, jeżeli A jest mniejsze niż 10, gdzie „A” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych w wyrobie gotowym, (pkt 6 ppkt 5 lit. „c”)	<u>Zdolność produkcyjna:</u> - 400 Mg/dobę, - 132 000 Mg/rok gdzie A określono na poziomie 4% <u>Czas pracy instalacji:</u> - 330 dni/rok - 7920 h/rok

*/ zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169).

Wytwórnia Pasz De Heus Sp. z o. o. w Janowcu Wielkopolskim, zajmuje się wytwarzaniem pasz i koncentratów dla drobiu, trzody chlewnej oraz zwierząt futerkowych.

Główne surowce używane do produkcji to różnego rodzaju zboża i ich pochodne, surowce mineralne, tłuszcze, a także inne dodatki poprawiające parametry pasz. Do produkcji oraz czyszczenia zakładu wykorzystywany jest szereg substancji, w tym też takie określane, jako niebezpieczne.

Surowce masowe np. zboża i ich pochodne są dostarczane do zakładu i rozładowywane w koszu zasypowym. Z kosza zasypowego, transportowane są następnie do szczelnych silosów magazynowych. Surowce w opakowaniach - premiksy, aminokwasy i inne dodatki paszowe, są rozładowywane i składowane w magazynie płaskim. Magazyn płaski przeznaczony jest między innymi do magazynowania surowców workowych na paletach. Posadzka magazynu jest w konstrukcji betonowej, szczelnej, bez ubytków w powierzchni, a poszycie dachowe wykonane z blachy trapezowej. Magazyn wyposażony jest w dok przeładunkowy umożliwiający rozładunki i załadunki samochodów. Budynek uzbrojony jest też w bramę przemysłową, co pozwala na przewóz surowców do budynku produkcyjnego. Surowce płynne są przepompowywane bezpośrednio do szczelnych

zbiorników na komponenty płynne, które są połączone z instalacją dozowania. Przepompowywanie odbywa się w sposób zabezpieczający powstawaniu wycieków, np. poprzez szybkozłączka.

Uzyskane produkty gotowe są transportowane do zbiorników ekspedycyjnych, tam przechowywane są do momentu załadunku paszy na paszowozy i wysyłane do odbiorców zewnętrznych.

Na terenie zakładu odbywa się produkcja paszy sypkiej oraz produkcja paszy granulowanej.

Woda na potrzeby instalacji IPPC pobierana jest z sieci wodociągowej.

Eksploatacja instalacji nie powoduje powstawania ścieków przemysłowych.

**PODSTAWOWE SUROWCE WYKORZYSTYWANE W PROCESIE PRODUKCYJNYM
BILANS SUROWCOWO MASOWY**

Lp.	Nazwa surowca	Jednostka	Zużycie roczne
1.	Ziarna zbóż, ich produkty i produkty uboczne	Mg	110 000
2.	Nasiona oleiste	Mg	50 000
3.	Minerały	Mg	4 000
4.	Produkty zwierzęce	Mg	4 000
5.	Tłuszcze	Mg	5000
6.	Dodatki	Mg	3 000
7.	Premiksy	Mg	2 000
8.	Produkty mleczne	Mg	2 000
9.	Bulwy, korzenie i ich produkty uboczne	Mg	2 000
10.	Pasze z zielonek	Mg	2 000
11.	Inne	Mg	2 000

Lp.	Media	Jednostka	Limit
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	8 000
Gaz i woda zużywane w kotle parowym			
1.	Woda	m ³ /rok	20 000
2.	Gaz propan:	m ³ /rok	250 000
	kocioł technologiczny		

Proces produkcyjny prowadzony jest w następujących etapach:

Dostarczenie surowca produkcyjnego – Dozowanie – Mielenie i mieszanie – Granulowanie – Dystrybucja.

Instalacja IPPC wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego składa się z następujących urządzeń:

- 1 kosz zasypowy,
- zespół urządzeń służących do dozowania,
- linia mielenia,
- linie mieszania,

- linie granulacji,
- urządzenia do ekspedycji pasz.

Na omawianym obszarze funkcjonuje także kotłownia o mocy do 0,9 MW.

Instalacja pomocnicza, nieobjęta pozwoleniem zintegrowanym:

- kocioł o mocy cieplnej 904.4 kW

CHARAKTERYSTYKA INSTALACJI IPPC :

- 1) **kosze przyjęciowe (przyjęcie surowców masowych), rury do transportu minerałów (kredy, soli itp.) i mikroelementów (premixów), rury do rozładunku surowców płynnych –** Jest to zespół urządzeń pozwalających na zaopatrzenie fabryki w surowce masowe, minerały i premixy oraz surowce płynne. Linia przyjęcia surowców zaczyna się na koszach wyladowczych, a kończy się na rurach wylotowych z przenośników typu redler do zbiorników, w skład linii wchodzi następujące urządzenia:
 - Leje wyladowcze
 - Podnośniki
 - Przenośniki typu redler (przenośniki zgrzeblowe)
 - Urządzenia odpowietrzające linię transportującą
 - Rury zsypowe i zasowy
 - Zespół rur do wyladunku pneumatycznego (minerały i surowce płynne)
 - Zbiorniki do surowców masowych
 - Zbiorniki do surowców płynnych
- 2) **Dozowanie** – Zespół urządzeń służący do porcjowania poszczególnych surowców ściśle według receptur. Dozowane są surowce sypkie jak i płynne
W skład linii wchodzi:
 - Przenośniki typu redler
 - Przenośniki ślimakowe
 - Podnośniki kubelkowe
 - Urządzenia odpowietrzające linię
 - Zbiorniki
 - Rurociągi surowców płynnych
 - Wagi
 - Przepływomierze
 - Pompy
- 3) **Mielenie** - Jest to zespół maszyn i urządzeń do rozdrabniania surowców. Zważony surowiec trafia za pomocą przenośników na odsiewacze i stamtąd na młyny w celu uzyskania żądanej struktury. W skład linii wchodzi:
 - Przenośniki typu redler
 - Podnośniki
 - Odsiewacze
 - Młyny
 - Aspiracja
- 4) **Mieszanie** – zespół urządzeń za pomocą których dozowane w odpowiednich proporcjach surowce są mieszane w celu uzyskania jednnorodnej (homogennej) mieszanki. Czas potrzebny na uzyskanie produktu o odpowiedniej, jakości to około 6 minut.
W skład linii wchodzi następujące urządzenia:
 - Podnośniki kubelkowe
 - Przenośniki typu redler

- Mieszalnik

5) **Linie granulacji** – Jest to zespół maszyn i urządzeń pozwalający na obróbkę odważonych wg ściśle przestrzeganych receptur mieszanek surowców w wyrób granulowany lub kruszony. Przygotowana mieszanka trafia na zbiorniki nad granulatorami a stamtąd za pomocą podajnika i kondycjonera jest obrabiana termicznie za pomocą gorącej pary. Z kondycjonera trafia do granulatora gdzie jest przeciskana przez matrycę nadającą mieszance strukturę granulatu. Granulat trafia na chłodnicę, w której jest schładzany. Chłodnica zasysa powietrze z otoczenia hali za pomocą, którego schładzany jest granulat. Rozgrzane powietrze z chłodnicy za pomocą systemu rur i wentylatorów wytłaczane są emitorami nad dach fabryki. Z chłodnicy granulat trafia do kruszarek w celu pokruszenia lub podawany jest na rotospray, czyli urządzenie za pomocą, którego na granulat jest natryskiwany tłuszcz lub enzymy. Docelowo pracować będzie pięć linii granulacyjnych w skład, których wchodzi następujące urządzenia:

- Podnośniki kubelkowe
- Przenośniki typu redler
- Przenośniki ślimakowe
- Podajniki i kondycjonery
- Granulatory
- Chłodnice
- Kruszarki
- Odsiewacze
- Rotospraye (urządzenia do otoczkowania)

6) **Ekspedycja pasz** – Jest to ciąg urządzeń i zbiorników pozwalających na odebranie wyrobu z linii produkcyjnej, pakowanie wyrobów gotowych do opakowań jednostkowych lub załadunku do paszowozów. W skład linii wchodzi następujące urządzenia:

- Podnośniki
- Redlery
- Taśmy (przenośniki taśmowe, podajniki dozujące taśmowe, taśmy boczne)

Proces technologiczny produkcji paszy sypkiej – etapy produkcji:

1. Etap I - Przyjęcie surowców do magazynu połączone z kontrolą jakości oraz ilości:
 - a) zboża, śruty białkowe, otręby, surowce mineralne – rozładowywane są w koszu zasypowym. Z kosza zasypowego surowce są transportowane do magazynu.
 - b) surowce w opakowaniach - premiksy, aminokwasy i inne dodatki paszowe są rozładowywane i składowane w magazynie płaskim.
 - c) surowce płynne są przepompowywane do zbiorników połączonych z instalacją dozowania.
2. Etap II - Napełnianie zbiorników dozujących za pomocą transportu wewnętrznego. W czasie transportu przed zasypem do zbiorników dozujących surowce paszowe są rozdrabniane za pomocą rozdrabniacza. Wymienne sita pozwalają uzyskać żądany stopień rozdrobnienia.
3. Etap III - Proces naważania, mielenia i mieszania
 - a) naważanie surowców - kontrolowane za pomocą programu komputerowego połączonego z zespołem czujników i sterowników. Naważanie odbywa się automatycznie za pomocą ponumerowanych wag technologicznych i przepływomierzy oraz ręcznie przy pomocy wagi elektronicznej platformowej
 - b) naważone surowce paszowe są transportowane do mieszalnika w którym następuje proces mieszania mający na celu otrzymanie jednolitej paszy.
4. Etap IV – Transport - uzyskana pasza jest następnie transportowana do zbiorników ekspedycyjnych celem załadunku na paszowozy. Załadunek paszy na paszowóz odbywa się grawitacyjnie ze zbiorników ekspedycyjnych położonych wyżej.

Produkcja paszy granulowanej - etapy produkcji:

1. Etap I - Przyjęcie surowców do magazynu połączone z kontrolą jakości oraz ilości:
 - a) zboża, śruty białkowe, otręby, surowce mineralne – rozładowywane są w koszu zasypowym. Z kosza zasypowego surowce są transportowane do magazynu.
 - b) surowce w opakowaniach - premiksy, aminokwasy i inne dodatki paszowe są rozładowywane i składowane w magazynie płaskim.
 - c) surowce płynne są przepompowywane do zbiorników połączonych z instalacją dozowania.
2. Etap II - Napełnianie zbiorników dozujących za pomocą transportu wewnętrznego. W czasie transportu przed zasypem do zbiorników dozujących surowce paszowe są rozdrabniane za pomocą rozdrabniacza bijakowego. Wymienne sita pozwalają uzyskać żądany stopień rozdrobnienia
3. Etap III - Proces naważania, mielenia i mieszania
 - a) naważanie surowców - kontrolowane za pomocą programu komputerowego połączonego z zespołem czujników i sterowników. Naważanie odbywa się automatycznie za pomocą ponumerowanych wag technologicznych i przepływomierzy oraz ręcznie przy pomocy wagi elektronicznej platformowej
 - b) naważone surowce paszowe są transportowane do mieszalnika, w którym następuje proces mieszania mający na celu otrzymanie jednnorodnej paszy.
4. Etap IV - Pasze przeznaczone do granulacji transportowane są do zbiorników nad granulatorem. Granulacja polega na poddaniu paszy w kondycjonerze działaniu gorącej pary wodnej, a następnie przeciśnięciu paszy przez okrągłe otwory matrycy celem uzyskania zwięzłych granul. Granule te są następnie schładzane zimnym powietrzem w chłodnicy i odsiewane w odsiewaczu sitowym z części drobnych, które wracają do kondycjonera i podlegają ponownej granulacji. W przypadku niektórych pasz powstała granulę poddaje się procesowi kruszenia celem uzyskania mniejszych cząsteczek.
5. Uzyskana pasza granulowana może być poddawana procesowi otoczkowania i następnie transportowana do zbiorników ekspedycyjnych celem załadunku na paszowozy. Załadunek paszy luzem na paszowóz odbywa się grawitacyjnie ze zbiornika ekspedycyjnego położonego wyżej.

IV. EMISJA ZANIECZYSZCZEŃ DO POWIETRZA ATMOSFERYCZNEGO:

IV.1. Wielkość dopuszczalnych emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji dla poszczególnych wariantów funkcjonowania.

Nie przewiduje się eksploatacji w różnych wariantach funkcjonowania.

IV.2. Źródła emisji i miejsca emisji oraz sposób wyznaczania emisji.

Źródłami emisji zorganizowanej w analizowanym zakładzie są:

Instalacja IPPC:

- linie mielenia i mieszania
- linie granulacyjne

Instalacje pozostałe:

- spalanie paliw: kocioł o mocy cieplnej 0,9MW

Dodatkowe źródło emisji niezorganizowanej stanowi transport materiałów.

PARAMETRY EMITORÓW ORAZ EMISJI DOPUSZCZALNEJ

Źródło emisji		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Przepływ w kominie na podstawie wydajności wentylatora	Prędkość	Temperatura wylotowa gazów	Czas pracy emitora	Substancja	Emisja maksymalna
		[m]	[m]	[m³/h]	m/s	[K]	h/rok		kg/h
Linia mielenia i mieszania	E-1	25,0	0,40	6 500	14,4	293	7920	Pył ogółem	0,033
								Pył zawieszony PM10	0,033
								Pył zawieszony PM2,5	0,033
Linia granulacji nr 1	E-2.1	25,0	0,56	21 600	24,4	293	7920	Pył ogółem	0,432
								Pył zawieszony PM10	0,432
								Pył zawieszony PM2,5	0,432
Linia granulacji nr 1	E-2.2	25,0	0,56	21 600	24,4	293	7920	Pył ogółem	0,432
								Pył zawieszony PM10	0,432
								Pył zawieszony PM2,5	0,432
Linia granulacji nr 2	E-3.1	25,0	0,56	21 600	24,4	293	7920	Pył ogółem	0,432
								Pył zawieszony PM10	0,432
								Pył zawieszony PM2,5	0,432
Linia granulacji nr 2	E-3.2	25,0	0,56	21 600	24,4	293	7920	Pył ogółem	0,432
								Pył zawieszony PM10	0,432
								Pył zawieszony PM2,5	0,432

WIELKOŚĆ EMISJI ROCZNEJ	
NAZWA ZANIECZYSZCZENIA	EMISJA ROCZNA Mg
Pył ogółem	13,95
Pył zawieszony PM10	13,95
Pył zawieszony PM2,5	13,95

EMITORY (emisja zorganizowana) ORAZ MIEJSCA EMISJI (emisja niezorganizowana)

ZESTAWIENIE EMITORÓW – EMISJA ZORGANIZOWANA Z INSTALACJI IPPC								
Źródło emisji		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Przepływ w kominie na podstawie wydajności wentylatora	Prędkość	Temperatura wylotowa gazów	Czas pracy emitora	Typ emitora
		[m]	[m]	[m³/h]	m/s	[K]	h/rok	
Linia mielenia i mieszania	E-1	25,0	0,40	6 500	14,4	293	7920	otwarty
Linia granulacji nr 1	E-2.1	25,0	0,56	21 600	24,4	293	7920	otwarty
Linia granulacji nr 1	E-2.2	25,0	0,56	21 600	24,4	293	7920	otwarty
Linia granulacji nr 2	E-3.1	25,0	0,56	21 600	24,4	293	7920	otwarty
Linia granulacji nr 2	E-3.2	25,0	0,56	21 600	24,4	293	7920	otwarty

ZESTAWIENIE EMITORÓW – EMISJA ZORGANIZOWANA (INSTALACJE POZOSTAŁE)								
Źródło emisji		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Przepływ w kominie na podstawie wydajności wentylatora	Prędkość	Temperatura wylotowa gazów	Czas pracy emitora	Typ emitora
		[m]	[m]	[m³/h]	m/s	[K]	h/rok	
Kocioł gazowy 904,4 kW	E-4	25,0	0,3	-	7,14	450	7900	otwarty

IV.3. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączania instalacji:

Rozruch i wyłączenie instalacji nie będą powodować zwiększenia emisji. Nie przewiduje się występowania okresów funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W sytuacji wystąpienia awarii instalacja bądź poszczególne urządzenia zostaną unieruchomione, wymienione bądź naprawione, tak aby przywrócić instalację do stanu prawidłowej eksploatacji.

IV.4. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów w prowadzonych do powietrza oraz zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

Zakład ma obowiązek wykonywać pomiary kontrolne emisji pyłu raz na dwa lata na emitatorach z linii mielenia i mieszania E-1, aspiracji chłodnic granulatu: E-2.1, E-2.2, E-3.1 oraz E-3.2. Na wyszczególnionych powyżej emitatorach należy zainstalować króćce zgodnie z wymogami normy PN-Z-04030-7, które będą miejscem poboru prób do badań wielkości emisji gazów z instalacji.

V. GOSPODARKA ODPADAMI:

V.1. Warunki wytwarzania i sposoby postępowania w zakresie gospodarowania odpadami.

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji			
Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość wytwarzanych Mg/rok
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000
2	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	25,000
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,000
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,000
5	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	25,000
		RAZEM:	56,000
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
6	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,000
7	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	50,000
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	25,000
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,000
10	15 01 03	Opakowania z drewna	50,000
11	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	25,000
12	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,000

13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,000
		RAZEM	235,000

- Kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2020r., poz. 10).

-,**" przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny

Ponadto, na terenie zakładu powstają odpady wytwarzane poza instalacją:

- Sprzęt elektryczny i elektroniczny w części administracyjno – biurowej,
- Baterie i akumulatory,
- Odpady z remontów,
- Zużyte opony.

Odpady poszczególnych grup nie są łączone ze sobą i przestrzegany jest reżim technologiczny zgodnie z wytycznymi najlepszych dostępnych technik BAT.

Na terenie zakładu będzie magazynowany także odpad 17 04 05 Żelazo i stal, który jest wytwarzany poza instalacją IPPC. Odpad ten nie stanowi źródła zanieczyszczeń mogących migrować do gruntu lub wód podziemnych, będzie jednak magazynowany na szczelnej nawierzchni, w odpowiednio oznaczonym miejscu, na pryzmach.

Biorąc pod uwagę przekazane karty charakterystyk, listę substancji oraz kody odpadów, wytypowano podstawowe zanieczyszczenia mogące znajdować się w magazynowanych odpadach i substancjach, które mogą stanowić potencjalne zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego:

1. Amoniak, Chlorki, Etery, Fosforan jednowapniowy, Kwas benzoesowy, Kwas fumarowy, Metale ciężkie: arsen, chrom, cynk, kadm, kobalt, molibden, nikiel, ołów, rtęć oraz ich związki; Mrówczan wapnia, Przepracowane oleje / różne oleje, w tym zawierające PCB, Rozpuszczalniki organiczne, w tym etanol, Ropa naftowa, Gaz ziemny, Węglan sodu, Wodorotlenek sodu, Tlenek manganu, Siarczan cynku, Siarczan żelaza, Siarczan miedzi, Niacyna, Octan retinyli, Disiarczan(IV) nikotynoamido-menadionu, Narasin, Monesyn sodu, Salinomycyna sodu, Lasalocyd sodu, Chelat manganowy wodoru glicyny.

V.2. Skład chemiczny i właściwości odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Skład chemiczny i właściwości odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady składają się z węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu i ołowiu. Właściwości: HP 4 drażniące, ekotoksyczne HP 14 Palne
2	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowanie w postaci stałej z możliwą obecnością substancji stałej lub płynnej, która została zakwalifikowana jako substancja niebezpieczna i była w nim przechowywana. Skład uzależniony jest od rodzaju materiału, z którego wykonane jest opakowanie i od rodzaju substancji magazynowanej w opakowaniu. Właściwości: działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją HP 5, ekotoksyczne HP 14 Palne
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w	Wyeksploatowane filtry olejowe z maszyn i urządzeń, zaolejone lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, czysto oraz zużyte sorbenty

		innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	wykorzystane do likwidacji wycieków substancji niebezpiecznych, bawełniane szmaty zanieczyszczone olejami, smarami (wysokorafinowane oleje mineralne, dodatki uszlachetniające, emulgatory anionowe i niejonowe). Właściwości: łatwopalne HP 3, HP 4 drażniące, ekotoksyczne HP 14 Palne
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte urządzenia oświetleniowe i elektroniczne, np. terminale komputerowe maszyn sterujących, monitory komputerowe, wszelkie urządzenia zawierające kineskopy, urządzenia zawierające rtęć, urządzenia zawierające niebezpieczne baterie lub akumulatory, inne urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, lampy UV. Właściwości: HP 4 drażniące, ekotoksyczne HP 14 Palne
5	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią: wadliwe, przeterminowane lub nie spełniające norm surowce i produkty, wyeliminowane poprzez kontrolę jakości próbki surowców lub produkowanych premiksów, resztki produktów gotowych pochodzących z czyszczenia maszyn i urządzeń. Właściwości: HP 4 drażniące, ekotoksyczne HP 14 Palne
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
6	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Wadliwe, przeterminowane lub nie spełniające norm surowce i produkty, odpady pochodzące z czyszczenia maszyn i urządzeń. Właściwości: brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym. Palne
7	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Wadliwe, przeterminowane lub nie spełniające norm surowce i produkty, odpady pochodzące z czyszczenia maszyn i urządzeń. Właściwości: brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym. Palne
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po zużytych surowcach i materiałach pomocniczych wykorzystywanych do produkcji pasz. Opakowania wykonane z papieru i tektury. Główny składnik to włókna organiczne z celulozy i włókna drzewne z domieszką pigmentu. Właściwości: brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad stabilny i niereaktywny.

			nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym. Palne
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po zużytych surowcach i materiałach pomocniczych wykorzystywanych do produkcji pasz. Opakowania zawierające tworzywa sztuczne takie jak PE, PP, PET. Składają się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących (napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki) Właściwości: brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym. Palne
10	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania po zużytych surowcach i materiałach pomocniczych wykorzystywanych do produkcji pasz. Opakowania z drewna to głównie palety, pojemniki, skrzynki. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Drewno jest materiałem anizotropowym, ortotropowym. Właściwości: brak właściwości i składników wymienionych w załączniku Odpad stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym. 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r.
11	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania po zużytych surowcach i materiałach pomocniczych wykorzystywanych do produkcji pasz Opakowania wielomateriałowe wykonane z papieru (celuloza, lignina, barwniki, wypełniacze), folii (PE-HD, PE-LD, PET, PCV, PP, wzbogacone substancjami pomocniczymi takimi jak barwniki, plastyfikatory, wypełniacze) i sznurka plastikowego (PE-HD, PELD wzbogacone substancjami pomocniczymi takimi jak barwniki, plastyfikatory, wypełniacze). Właściwości: brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r Odpad stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym. Palne
12	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Konserwacja i naprawy maszyn i urządzeń, odzież ochronna Charakterystyka odpadu: mieszanina materiałów naturalnych i syntetycznych stosowanych do wytwarzania tkanin, z których następnie wykonano opakowania. Są to różne włókna pochodzenia naturalnego lub syntetycznego. Główne tworzywa i materiały naturalne stosowane w produkcji tekstyliów to: poliamid (PA), poliester (PES), poliamid z

			poliestrem (PA + PES), poliester (PES) + wiskoza, bawełna, wełna, jedwab, juta. Właściwości: brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym. Palne
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad powstaje w pomieszczeniach produkcyjnych i administracyjnych zakładu jako zużyty sprzęt elektroniczny Mieszanina materiałów naturalnych i syntetycznych stosowanych do wytwarzania tkanin, z których następnie wykonano opakowania. Są to różne włókna pochodzenia naturalnego lub syntetycznego. Główne tworzywa i materiały naturalne stosowane w produkcji tekstyliów to: poliamid (PA), poliester (PES), poliamid z poliestrem (PA + PES), poliester (PES) + wiskoza, bawełna, wełna, jedwab, juta. Właściwości: brak właściwości i składników wymienionych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. Odpad stabilny i niereaktywny, nierozpuszczalny, nieulegający istotnym przemianom fiz., chem. oraz biologicznym. Palne

V.3. Sposoby gospodarowania odpadami oraz sposób i miejsca magazynowania odpadów.

Stosowanie wymagań określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do przemysłu spożywczego.

Wszystkie odpady magazynowane będą do czasu ich wywieżenia do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne firmy zajmujące się tymi procesami. Czas przechowywania odpadów wynikać będzie z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekraczał terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

Zgodnie z Ustawą o odpadach odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.

Okresy magazynowania odpadów, o którym mowa powyżej, są liczone łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

Odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, do którego De Heus Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych i wytrzymałych pojemnikach dobranych odpowiednio do rodzaju, właściwości i gabarytów danego rodzaju odpadów, odpornych na działanie składników odpadów, opisanych kodem zgodnie z ich przeznaczeniem.

Sposób magazynowania odpadów musi być zabezpieczony przed mieszaniem się odpadów różnego rodzaju, rozprzestrzenieniem się odpadów oraz wnikiem zanieczyszczeń z odpadów dla środowiska.

Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone w sorbenty przeznaczone do likwidowania ewentualnych rozlewów substancji.

Wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami powinny być prowadzone zgodnie z zachowaniem obowiązujących przepisów bhp, przeciwpożarowych, ochrony środowiska oraz przepisami wykonawczymi obowiązującymi w tym zakresie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Szczelne pojemniki, wykonane z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych. Odpad zabezpieczony jest przed dostępem osób trzecich. Na wyposażeniu Zakładu znajdują się sorbenty przeznaczone do likwidowania ewentualnych rozlewów olejów. Magazynowane na placu magazynowym części P2
2	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Drobne opakowania w workach typu big-bag, zamykanych pojemnikach lub innych opakowaniach zbiorczych, zaś większe opakowania luzem. Magazynowane na placu magazynowym części P2
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zamykane pojemniki, beczki lub inne opakowania zbiorcze. Magazynowane na placu magazynowym części P2
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zamykane pojemniki, beczki lub inne opakowania zbiorcze. Magazynowane na placu magazynowym części P2
5	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Kontenery, zamykane pojemniki, worki typu big-bag lub inne opakowania zbiorcze. Magazynowane na placu magazynowym części P2
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
6	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Kontenery, pojemniki, beczki, worki typu big-bag lub inne opakowania zbiorcze. Magazynowane na placu magazynowym części P2
7	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Kontenery, pojemniki, worki typu big-bag lub inne opakowania zbiorcze. Magazynowane na placu magazynowym części P2
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Kontener, pojemniki, worki typu big-bag, inne opakowania zbiorcze lub luzem. Magazynowane na placu magazynowym części P2
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Kontener, pojemniki, worki typu big-bag, inne opakowania zbiorcze lub luzem. Magazynowane na placu magazynowym części P2

10	15 01 03	Opakowania z drewna	Drobne opakowania w kontenerach lub pojemnikach, zaś większe luzem. Magazynowane na placu magazynowym części P1
11	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Pojemniki, beczki lub inne opakowania zbiorcze lub luzem. Magazynowane na placu magazynowym części P2
12	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Pojemniki, beczki lub inne opakowania zbiorcze. Magazynowane na placu magazynowym części P2
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Pojemniki, beczki lub inne opakowania zbiorcze. Magazynowane na placu magazynowym części P2

V.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

- Wykonywanie przeglądów technicznych i modernizacji wykorzystywanych maszyn;
- Stosowanie wymagań określonych w dokumentach referencyjnych dotyczących najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym;
- Prowadzenie szkoleń dla pracowników w zakresie prawidłowej gospodarki odpadami i używanymi materiałami;
- Kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, w sposób umożliwiający monitorowanie rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji jak i odpadów wytwarzanych poza instalacją;
- Prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami używanymi przez pracowników;
- Magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych i zabezpieczonych przed ewentualnym skażeniem gleb i wód gruntowych spowodowanych wyciekiem, rozlewem i przedostaniem się odpadów do środowiska;
- Prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów oraz gromadzenie ich w specjalistycznych pojemnikach.

V.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Integralną częścią niniejszego pozwolenia jest „Operat z zakresu ochrony przeciwpożarowej dla De Heus Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, ul. Działkowa 1, 88-430 Janowiec Wlkp., uzgodniony przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem znak PZ.5268.4.2023.DO z dnia 7 lipca 2023r., opracowany przez Rzecznawcę do Spraw Zabezpieczeń Przeciwpowozarowych, mgr inż. Ryszarda Zagulę oraz Specjalistę do Spraw bezpieczeństwa przeciwpożarowego i profilaktyki mgr inż. Mariusza Przybyłę, uzgadniający warunki ochrony przeciwpożarowej związane z wytwarzaniem odpadów oraz miejscem i sposobem ich magazynowania, instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów”.

V.6. Zobowiązania:

- a) Całokształt gospodarki odpadami wymienionymi w niniejszej decyzji, jak również pozostałymi odpadami powstającymi w wyniku prowadzenia działalności winien przebiegać zgodnie z obowiązującym stanem prawnym w tym zakresie, w szczególności ustawy o odpadach;
- b) Prowadzenie działalności uwzględni ochronę środowiska na obszarze prowadzenia działalności, a w szczególności ochronę gleby, zieleni, naturalnego ukształtowania terenu oraz nie może powodować zagrożeń w zakresie zanieczyszczenia gleby, powietrza atmosferycznego, zanieczyszczenia wód powierzchniowych, wód podziemnych, hałasu, ochrony przyrody oraz przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący działalność ma tytuł prawny;
- c) Posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia na bieżąco ich ilościowej i jakościowej ewidencji zgodnie z katalogiem odpadów, zwanej dalej „ewidencją odpadów”;
- d) Ewidencje odpadów należy prowadzić zgodnie z wymaganiami zawartymi w ustawie o odpadach;
- e) Wstępne magazynowanie odpadów przez ich wytwórcę powinno odbywać się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady;
- f) Odpady, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata;
- g) Wytwórca odpadów jest obowiązany do gospodarowania wytworzonymi przez siebie odpadami. Można zlecić wykonanie obowiązku gospodarowania odpadami wyłącznie podmiotom, które posiadają stosowne zezwolenia, pozwolenia, wpisy do rejestru zezwalające na ich odpowiednie zagospodarowanie;
- h) Prowadzenie działalności nie spowoduje pogorszenia dotychczasowych warunków użytkowania sąsiednich nieruchomości, w szczególności nie może wpływać negatywnie na klimat akustyczny, przyrodę oraz krajobraz i odczucia estetyczne, w tym na ludzi i świat zwierzęcy;
- i) Zakazuje się mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszania odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszania odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, w tym rozcieńczania substancji niebezpiecznych;
- j) Wstępne magazynowanie odpadów przez ich wytwórcę powinno odbywać się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady;
- k) Odpady, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 1 rok w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpadów palnych, niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z przetworzenia odpadów komunalnych oraz 3 lat w przypadku pozostałych odpadów;
- l) Wytwarzanie odpadów wymienionych w niniejszej decyzji należy prowadzić zgodnie z przyjętym przez zakład programem obejmującym sposoby powstawania odpadów, dążąc do ich minimalizacji, uwzględniając selektywne postępowanie z odpadami niebezpiecznymi nadającymi się do wykorzystania.

VI. HAŁAS

VI.1. Źródła i wielkość emisji hałasu w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

ŹRÓDŁA POWSTAWANIA HAŁASU

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w porze dziennej	Czas pracy w porze nocnej
E_1	Wylot z linii mielenia	16 h	8 h
E_2.1	Wylot z linii granulacji 1	16 h	8 h
E_2.2	Wylot z linii granulacji 1	16 h	8 h
E_3.1	Wylot z linii granulacji 2	16 h	8 h
E_3.2	Wylot z linii granulacji 2	16 h	8 h
B_prod.-1	Budynek produkcyjny - wieża technologiczna poziom - 1 (źródła hałasu stanowią urządzenia zlokalizowane w budynku: młyn, redlery, kruszarki, stopy podnośników, zbiornik pod mieszarką)	16 h	8 h
B_prod.0	Budynek produkcyjny - wieża technologiczna poziom 0 (źródła hałasu stanowią urządzenia zlokalizowane w budynku: przenośniki ślimakowe młyna, mieszarka, chłodnice granulatorów, kotłownia)	16 h	8 h
B_prod.1	Budynek produkcyjny - wieża technologiczna poziom 1 (źródła hałasu stanowią urządzenia zlokalizowane w budynku: granulatory, ślimaki zasilające, wialnia)	16 h	8 h
B_prod.2	Budynek produkcyjny - wieża technologiczna poziom 2 (źródła hałasu stanowią urządzenia zlokalizowane w budynku: gniotownik, otoczkownica, zbiorniki, redlery)	16 h	8 h
B_prod.3	Budynek produkcyjny - wieża technologiczna poziom 3 (źródła hałasu stanowią urządzenia zlokalizowane w budynku: zbiorniki nad granulatorami, zbiorniki na pszenicę, zbiorniki wyrobów gotowych, zbiorniki otoczkowania, redler ekspedycji, zbiorniki dozujące, zbiornik rzepaku, zbiorniki nad młynem)	16 h	8 h
B_prod.4	Budynek produkcyjny - wieża technologiczna poziom 3 (źródła hałasu stanowią urządzenia zlokalizowane w budynku: redlery, odsiewacze, przenośniki, podnośniki)	16 h	8 h
B_ekspedy	Budynek ekspedycji (źródła hałasu stanowią urządzenia zlokalizowane w budynku: podnośniki, redlery, taśmy)	16 h	8 h
B_mag.sur	Magazyn surowców	16 h	8 h
B_elewat	Elewator zbożowy	12 h	4 h
B_kosz_1	Kosz zasypowy nr 1	12 h	0 h
B_kosz_2	Kosz zasypowy nr 2 (używany w sytuacjach awaryjnych, zastępuje kosz zasypowy nr 1)	12 h	0 h

WIELKOŚĆ EMISJI

Kod rodzaju terenu	Faktyczne zagospodarowanie terenów w sąsiedztwie zakładu	Punkt pomiarowy	Prognozowany poziom hałasu	
			L _{Aeq} D	L _{Aeq} N
3d	Zabudowa mieszkaniowo-usługowa	P1	38,6	37,3
2a	Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna	P2	41,6	36,6
2a	Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna	P3	37,7	32,3
3c	Tereny rekreacyjno-wypoczynkowe (ogródki działkowe)	P4	52,3	nie dotyczy
3c	Tereny rekreacyjno-wypoczynkowe (ogródki działkowe)	P4	47,5	nie dotyczy

Kwalifikacji terenów podlegających ochronie akustycznej dokonano na podstawie informacji udostępnionych przez System Informacji Przestrzennej Urzędu Miejskiego w Janowcu Wielkopolskim oraz faktycznego zagospodarowania terenu (pismo wydane przez Burmistrza Janowca Wielkopolskiego, sygn. IN.6727.55.2022 z dnia 4 lipca 2022r. ze zm.).

DOPUSZCZALNY POZIOM HAŁASU

Kod rodzaju terenu	Faktyczne zagospodarowanie terenów w sąsiedztwie zakładu	Punkt pomiarowy	Dopuszczalny poziom hałasu	
			L _{Aeq} D	L _{Aeq} N
3d	Zabudowa mieszkaniowo-usługowa	P1	55	45
2a	Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna	P2	50	40
2a	Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna	P3	50	40
3c	Tereny rekreacyjno-wypoczynkowe (ogródki działkowe)	P4	55	nie dotyczy
3c	Tereny rekreacyjno-wypoczynkowe (ogródki działkowe)	P4	55	nie dotyczy

VII. GOSPODARKA WODNO – ŚCIEKOWA

VII.1. Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji.

Woda na cele zakładu pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej, zgodnie z umową. Woda wykorzystywana jest dla potrzeb wytwarzania pary wodnej i potrzeb sanitarnych.

ILOŚĆ POBIERANEJ WODY W m³/rok Z PODZIAŁEM NA POSZCZEGÓLNE CELE

Źródło wody	Całkowite zużycie	Na potrzeby produkcji pary w kotle	Cele socjalno bytowe	Cele pozostałe	Łącznie
	[m ³ /rok]	[m ³ /rok]	[m ³ /rok]	[m ³ /rok]	[m ³ /rok]
1	2	3	4	5	6
Wodociąg miejski	m ³ /rok	20 000	5 000	5 000	30 000

Woda na potrzeby instalacji IPPC pobierana jest z sieci wodociągowej.

Eksploracja instalacji nie powoduje powstawania ścieków przemysłowych.

Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej. Natomiast odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z terenu Zakładu (nie objęte instalacją IPCC) odbywa się kanalizacją deszczową do odbiornika, zgodnie z pozwolenie wodnoprawnym.

VIII. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, POMIARY I EWIDENCJONOWANIE WIELKOŚCI EMISJI:

VIII.1. Monitoring i ewidencjonowanie wielkości emisji do powietrza.

1. Zgodnie z zapisami Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, od 4 grudnia 2023r. zakład ma obowiązek wykonywać pomiary kontrolne emisji pyłu raz w roku na emitorach z linii mielenia i mieszania E-1, aspiracji chłodnic granulatu: E-2.1, E-2.2, E-3.1 oraz E-3.2. Na wyszczególnionych powyżej emitorach należy zainstalować króćce zgodnie z wymogami normy PN-Z-04030-7.

2. Wykonywanie raz na dwa lata pomiarów wielkości emisji pyłów z emitorów oraz przekazywanie wyników badań do Starosty Żnińskiego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminie jednego miesiąca od daty ich wykonania. **Pierwsze pomiary należy wykonać do 30 czerwca 2025r.**

VIII.2. Monitoring hałasu.

W ramach monitoringu należy prowadzić okresowe pomiary hałasu i przekazywanie ich właściwym organom, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie, raz na dwa lata.

VIII.3. Gospodarka odpadami.

Monitoring wytwarzania i gospodarowania odpadami w zakładzie obejmować będzie prowadzenie ewidencji i sprawozdawczości, zgodnie z wymaganiami przepisów ustawy o odpadach oraz odpowiednich rozporządzeń wykonawczych do niej.

Na potrzeby ewidencji odpadów wytwarzanych w zakładzie stosowane są następujące dokumenty prowadzone w systemie BDO: karta ewidencji odpadu, dla każdego rodzaju odpadu odrębnie; karta przekazania odpadu.

VIII.4. Gospodarka wodno-ściekowa.

1. Monitoring ilości pobieranej wody na podstawie odczytów wodomierzy dla potrzeb rozliczeń z dostawcą.
2. Prowadzenie monitoringu ilości odprowadzanych ścieków bytowych na podstawie ewidencji pobieranej wody.

IX. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI:

Eksploatacja instalacji Wytwórni Pasz w Janowcu Wielkopolskim prowadzona jest zgodnie z następującymi zasadami:

- Przeciwdziałanie zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu, skuteczne ograniczanie ich wprowadzania do środowiska,
- Właściwego doboru paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- Ograniczania do niezbędnego minimum, uzasadnionego potrzebami technologicznymi wielkości emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, awaria, likwidacja),
- Zapobieganie w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury, możliwości techniczne, powstawaniu zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko,
- Opracowanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego wraz z planem racjonalizacji zużycia energii, BAT 1, BAT 6,
- Efektywne gospodarowanie zasobami i ograniczenie emisji poprzez ustanowienie, utrzymywanie i regularne dokonywania przeglądów (również w przypadku wystąpienia istotnej zmiany) wykazu zużycia energii i surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych, BAT 2,
- Zwiększenie efektywności energetycznej poprzez stosowanie powszechnie stosowanych technik:
 - energooszczędne silniki,
 - energooszczędne oświetlenie,
 - ograniczenie wycieków sprężonego powietrza z układu,
 - ograniczenie utraty ciepła dzięki izolacji,
 - optymalizację systemów dystrybucji pary,
 - BAT 6,
- Stosowanie technik czyszczenia na sucho, BAT 8,
- Zapobieganie emisjom hałasu poprzez systematyczną konserwację urządzeń,
- Stosowanie urządzeń o niskim poziomie hałasu, zamykanie okien i drzwi, obsługa urządzeń przez doświadczony personel, przeprowadzanie hałaśliwych czynności w porze dnia. BAT 14.

X. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSÓB ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA:

- Przechowywanie substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych na szczelnym podłożu i w szczelnych pojemnikach;
- Codzienny monitoring miejsc przechowywania substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przez pracownika zakładu i dokumentowanie tych czynności.

XI. SPOSOBY OGRANICZENIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGENICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Nie przewiduje się transgenicznego oddziaływania zakładu na środowisko, z uwagi na lokalizację zakładu i znaczne oddzielenie od granic.

XII. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZENIA SKUTKÓW AWARII

Zakład pracuje przez 330 dni, 7920h w roku. Przy prowadzeniu procesu zgodnie z wymaganiami opisanymi w procedurach obsługi i eksploatacji urządzeń, nie przewiduje się funkcjonowania zakładu w warunkach odbiegających od normalnych, z wyjątkiem nieprzewidzianych zdarzeń losowych jak np. awaria instalacji. Wszystkie wyłączenia instalacji są planowe i dotyczą napraw bieżących i konserwacji.

W przypadku wystąpienia jakiegokolwiek awarii natychmiast podejmuje się działania ograniczające i likwidujące całkowicie skutki zaistniałej sytuacji.

Zapobieganie zagrożeniom środowiska realizowane będzie w następujący sposób:

- Zapewnienie kontroli procesów, zarówno przez odpowiednie wyposażenie urządzeń w aparaturę kontrolno-pomiarową, jak i przez prowadzenie stałego nadzoru nad przebiegiem procesów produkcyjnych;
- Prowadzenie stałego nadzoru nad dostawą i magazynowaniem substancji;
- Automatyczny nadzór nad przebiegiem procesów materiałowych, prowadzenie stałej kontroli urządzeń wchodzących w skład instalacji i utrzymywanie ich w należytych stanie technicznym;
- Inicjowanie szkoleń pracowników, których praca może mieć wpływ na wystąpienie zagrożenia i/lub podczas wykonywania czynności służbowych mogą mieć styczność z zagrożeniem środowiska;
- Zapewnienie środków technicznych i organizacyjnych w zakresie niezbędnym do skutecznej likwidacji zagrożeń środowiska;
- Kontrolowanie i monitorowanie poziomu gotowości na wystąpienie zagrożenia środowiska.

Typowymi awariami mogą być:

- awarie elektryczne na linii (wyłączenie danej linii),
- całkowity brak napięcia (wyłączenie wszystkich linii),
- awarie mechaniczne na linii (odłączenie danej linii).

XIII. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji przygotowany zostanie plan likwidacji i rozbiórki obiektów i urządzeń wchodzących w skład instalacji.

Likwidacja instalacji ograniczona będzie głównie do prac demontażowych ciągu technologicznego.

Powstałe w trakcie prac rozbiórkowych odpady zaliczane głównie do grupy 17 przekazane zostaną do uprawnionego odbiorcy w pierwszej kolejności do odzysku, a jeśli będzie to niemożliwe do unieszkodliwienia

Likwidację instalacji należy przeprowadzić zgodnie z przepisami prawa budowlanego, wymogami wynikającymi z przepisów z zakresu ochrony środowiska – szczególnie z zakresu gospodarki odpadami, a także zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.

XIV. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTYWANIA ENERGII.

Szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystania energii elektrycznej, w tym w zakresie unikania jałowego biegu maszyn i urządzeń,

- Stosowanie ciągłych procesów przetwórczych, co zapewnia znaczną oszczędność energii elektrycznej,
 - Regularna i skuteczna konserwacja urządzeń,
 - Kontrola zużycia energii na podstawie faktur oraz analiz wielkości produkcji do zużytej energii,
 - Zwiększenie efektywności energetycznej poprzez stosowanie powszechnie stosowanych technik:
 - energooszczędne silniki,
 - energooszczędne oświetlenie,
 - ograniczenie wycieków sprężonego powietrza z układu,
 - ograniczenie utraty ciepła dzięki izolacji,
 - optymalizację systemów dystrybucji pary,
- zgodnie z BAT 6.

XV. ZAKRES, SPOSÓB I TERMIN PRZEKAZYWANIA CAŁOROCZNEJ INFORMACJI POZWALAJĄCEJ NA PRZEPROWADZENIE OCENY ZGODNOŚCI Z WARUNKAMI OKREŚLONYMI W POZWOLENIU.

Zobowiązuję prowadzącego instalację do:

1. Uzgadniania z organem wydającym niniejsze pozwolenie wszelkich zmian, które mogą wpłynąć na ilość i skład zanieczyszczeń, a przede wszystkim zmiany lub wprowadzenia nowych technologii, które mogą wpłynąć na ilość i skład zanieczyszczeń.
2. Prowadzenia wszystkich procesów na terenie zakładu przy sprawnie działających urządzeniach wyciągowych.
3. Przechowywania przez min. 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, w którym wykorzystano surowce i materiały, dokumentacji potwierdzającej ich rodzaj oraz zużytą ilość.
4. Prowadzenia prawidłowej eksploatacji, systematycznej kontroli i konserwacji źródeł emisji.
5. Prowadzenia systematycznego monitoringu emisji.

XVI. POZWOLENIE WYDAJE SIĘ NA CZAS NIEOZNACZONY.

XVII. Zastrzega się:

- a) Stosowanie się do ustaleń niniejszej decyzji nie wyłącza ani nie ogranicza odpowiedzialności za szkody powodowane zanieczyszczeniem powietrza atmosferycznego,
- b) W uzasadnionych przypadkach można nałożyć dodatkowe obowiązki wynikające z konieczności ochrony powietrza atmosferycznego przed zanieczyszczeniem,
- c) Pozwolenie podlega cofnięciu lub ograniczeniu bez odszkodowania, jeżeli instalacja nie jest należycie eksploatowana, przez co stwarza zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi,
- d) Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, jeżeli:
 - eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, innych przepisów ustawy lub ustawy o odpadach
 - przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniły się w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w pozwoleniu
 - nastąpiło przekroczenie krajowych pułapów emisji
- e) Przed wydaniem decyzji w przedmiocie cofnięcia lub ograniczenia pozwolenia organ wzywa prowadzącego instalację do usunięcia naruszeń w oznaczonym terminie.

- f) Niniejsza decyzja nie może naruszać praw osób trzecich,
- g) Jeżeli przemawia za tym szczególnie ważny interes społeczny związany z ochroną środowiska, a w szczególności z zagrożeniem pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach, organ zastrzega sobie ustanowienie zabezpieczenia roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku oraz szkód w środowisku.

UZASADNIENIE

De Heus Sp. z o.o., ul. Lotnicza 21 B, 99-100 Łęczycza wystąpił do Starosty Żnińskiego z wnioskiem z dnia 9.08.2023r. (wpływ do tut. Starostwa 11.08.2023r.) o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem paszy z przetworzonych i nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, eksploatowanej na terenie zakładu – Wytwórnia Pasz, ul. Działkowa 1, 88-430 Janowiec Wlkp.

Na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja do produkcji mieszanek i koncentrantów paszowych dla zwierząt inwentarskich o maksymalnej dobowej zdolności produkcyjnej 400 Mg/dobę.

W związku z powyższym instalacja zaliczana jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w pkt 6 ppkt 5 lit „c” załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169) i opisanych jako instalacje do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad $[300 - (22,5 \times A)]$, jeżeli A jest mniejsze niż 10, gdzie „A” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych w wyrobie gotowym,

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2a tej ustawy tj.

1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko;

2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1.

Podstawą do wydania niniejszej decyzji jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego złożony przez De Heus Sp. z o.o. z siedzibą w Łęczycy. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Starosta Żniński pismem nr OŚ.6222.3.2023 dnia 04.09.2023r. wezwał prowadzącego instalację do złożenia uzupełnienia braków formalnych wniosku. De Heus Sp. z o.o., pismem dnia 06.09.2023r. (wpływ do tut. Starostwa 08.09.2023r.) przedłożył w wyznaczonym terminie wymagane uzupełnienia.

Starosta Żniński przekazał zapis wniosku w postaci elektronicznej, za pomocą środków komunikacji elektronicznej do Ministerstwa Klimatu i Środowiska, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska dnia 23.08.2023r.

Zawiadomieniem nr OŚ.6222.3.2023 z dnia 28.09.2023r. tut. organ zawiadomił o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, Starosta Żniński w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości – poprzez obwieszczenie na tablicy ogłoszeń i na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Żninie – informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości składania uwag i wniosków w tej sprawie w terminie od dnia 28.09.2023 r. do dnia 13.10.2023r. We wskazanym terminie do Starostwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Pismem nr OŚ.6222.3.2023 z dnia 02.10.2023r. wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji w przedmiocie wytwarzania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym.

Pismem z dnia 6.11.2023r. (wpływ do Starostwa 6.11.2023r.), w nawiązaniu do wcześniejszego pisma z 24.10.2023r. (wpływ do Starostwa 27.10.2023r.) podmiot wystąpił o zawieszenie postępowania administracyjnego w zakresie udzielenia pozwolenia zintegrowanego, w związku z koniecznością dokonania istotnych zmian na terenie zakładu w zakresie ochrony przeciwpożarowej.

Wobec powyższego, postanowieniem Starosty Żnińskiego nr OŚ.6222.3.2023 z dnia 13.11.2023r. zawieszono postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie.

Wnioskodawca wnioskiem z dnia 08.05.2024r. (wpływ do Starostwa 13.05.2024r.) wystąpił o odwieszenie zawieszonego postępowania. W ślad za powyższym, Starosta Żniński postanowieniem nr OŚ.6222.3.2023 z dnia 23.05.2024r. podjął na żądanie strony zawieszone postępowanie w w/w sprawie.

Zgodnie z art. 183c ust.2 ustawy Prawo ochrony środowiska Starosta Żniński pismem nr OŚ.6222.3.2023 z dnia 23.05.2024r. wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o ponowne przeprowadzenie kontroli zakładu w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o której mowa w operacji przeciwpożarowym oraz postanowieniu.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żninie, po przeprowadzeniu czynności kontrolno-rozpoznawczych z zakresu ochrony przeciwpożarowej, postanowieniem znak sprawy: PZ.5268.13.2024.DO z dnia 27.06.2024r stwierdził spełnienie wymagań z zakresu ochrony przeciwpożarowej na terenie Zakładu, o których mowa w „operacji przeciwpożarowym” uzgodnionego postanowieniem Komendanta Powiatowego PSP w Żninie znak sprawy: PZ.5268.4.2023.DO z dnia 7.07.2023r.

Określenie dopuszczalnych rodzajów i ilości substancji zanieczyszczających, wprowadzanych do powietrza atmosferycznego dokonano zgodnie z powołanymi na wstępie przepisami oraz na podstawie złożonego wniosku. Odpowiedzialność za przedłożone dane i obliczenia ponosi autor opracowania. Zgodnie z przedłożoną dokumentacją – eksploatacja przedmiotowej instalacji nie powoduje przekroczenia standardów, jakości środowiska i nie będzie powodować przekroczeń obowiązujących wartości odniesienia substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Zakład De Heus Sp. z o.o. prowadzi instalację w sposób zapewniający bieżące rozpoznanie technologii produkcji spełniających wymogi BAT, na podstawie dokumentu referencyjnego na temat najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym.

Prowadzenie efektywnej gospodarki surowcowej i energetycznej oraz gospodarki substancjami niebezpiecznymi, a także rozpoznanie wymogów prawnych dotyczących ochrony środowiska. Stosowne rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i osiągają wysoki stopień ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 10 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewniając stronie czynny udział w każdym stadium postępowania oraz dając możliwość do wypowiedzenia się co do

zebranych dowodów materiałów, pismem nr OŚ.6222.3.2023 z dnia 10.07.2024r. zawiadomiono stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w sprawie.

Po ustaleniu, że nie istnieją żadne przeszkody do wydania niniejszej decyzji w podanym zakresie i na ustalonych warunkach oraz uwzględniając słuszny interes strony, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania za moim pośrednictwem do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji (art. 127 i art. 129 § 2 – Kpa).

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może się zrzec prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję (art. 127a § 1 – Kpa).

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a § 2 - Kodeks postępowania administracyjnego).

Sporządziła: KK, 30.08.2024r.

Otrzymują:

1. De Heus Sp. z o.o.
ul. Lotnicza 21B, 99-100 Łęczycza
2. Wytwórnia Pasz w Janowcu Wlkp.
ul. Działkowa 1, 88-430 Janowiec Wlkp.
3. a/a

Do wiadomości:

1. Burmistrz Janowca Wlkp.
ul. ul. Gnieźnieńska 3, 88-430 Janowiec Wlkp. (wysłano e-PUAPEM)
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz (wysłano e-PUAPEM)
3. Urząd Marszałkowski Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Plac Teatralny 2, 87-100 Toruń (wysłano e-PUAPEM)
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wysłano scan na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)

z up. STAROSTY
Wiesław Rumel
Kierownik Wydziału
Ochrony Środowiska
Rolnictwa i Leśnictwa

wysłano listem
poleconym ze pod-
pisaniem dnia 02.09.2024r.

wysłano dnia 02.09.2024r. o
godz. 10:25

wysłano na wskazany adres e-mail
dnia 02.09.2024r.

Opłatę skarbową w wysokości 2 000,11 zł uiszczono dnia 09.08.2023r. za wydanie pozwolenia zintegrowanego. (dowód zapłaty dołączono do akt).
Podstawa prawna: załącznik do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej /Dz. U. z 2023r., poz. 2111/.

